

# 青海全自动回转式旋盖灌装生产线生产厂家

发布日期：2025-09-22

成都嵘兴科技有限公司200L灌装机全自动开关盖灌装生产线：

应用范围：设备适用于食品行业、化工原料等液体物料定量之装。基本参数：使用电源AC220V50/60HZ0.2KW使用气源0.5~0.7Mpa灌装量100~300kg分度值0.1kg灌装能力：60~90桶/Hr灌装精度≤0.05%F.S.灌头材质SUS304/SUS316/PTFE(可选)防爆等级ExdIIBT5主要特点200L桶自动开盖灌装关盖一体机，自动进桶、分桶、桶口精确定位、自动开盖、定量灌装、自动锁盖；采用自动感应开盖、锁盖技术，实现自动开盖、自动定量灌装、自动锁盖、全程无人化操作；专业级灌头，杜绝滴漏、灌装稳定性好，专业开关盖机构，上盖合格率高；灌装稳定性好、减少损耗、节约成本，安高效能环保；可选配充氮装置，防水盖自动密封等功能；净重/毛重、自动/手动灌装方式自由选择；自动去皮，智能防呆，故障检测，设备信息即时显示，智能高效。

灌装生产线，嵘兴科技不一般！青海全自动回转式旋盖灌装生产线生产厂家

成都嵘兴科技有限公司食用油灌装生产线：

适用液体：本条生产线为食用油灌装专门。特色和优点：该生产线主要由电脑智能流量式灌装机、封盖/压盖机、全自动贴标机、喷码机、装箱平台、胶带封箱机等组成，可根据客户的不同需要进行组合安装。该生产线用于油品类液体灌装生产线的流水作业，适用于各种异型瓶。生产能力：1000-3000桶/小时。整条线调整简单、操作方便、价格低廉、经济实用、安全可靠、占地面积小，是油品包装企业的理想设备。在本条电脑智能生产线上，嵘兴公司采用了高性能的彩色触摸人机界面和国外先进的组态软件；研制了具有自主知识产权的控制系统和操作软件；配置了性能优越、可靠耐用的国内外品牌厂家的电子元件和气动部件。整个控制系统和包装流水线设计先进、配置合理、品质稳定、性能优越。同时天源公司会根据客户生产现场的特殊要求，采用不同的工业控制电脑和人机操控界面，为客户提供量身定制的解决方案。

青海全自动回转式旋盖灌装生产线生产厂家成都嵘兴科技，演绎植物油全自动灌装生产线之美！

成都嵘兴科技有限公司生产的全自动油类流量式灌装机：

产品介绍：流量式灌装机是嵘兴公司科研人员的成果之一。它是在原机型的基础上，根据生产实践的需要，采纳广大生产厂家的意见，保留了计量重点装置技术，借鉴了欧美先进国家的先进灌装流程控制技术。CPU采用西门子、永宏等先进产品，进口全彩色触摸屏人机界面，整个灌装过程完全实现一键式操作，是国内其他同行所无法比拟的，符合GMP企业使用标准。

适用液体：食用油、润滑油等有浓度、粘稠度的液体。

本机特点：

- A]容积和质量两种计量方式可自由转换
- B]独特的灌装头设计及真空间吸系统，确保灌装过程无残油滴漏，快慢双速灌装，灌装速度可调，杜绝溢瓶现象
- C]采用动力灌装，无需配装高位罐，简化了安装工序，提高了灌装效率
- D]履带式压盖机，稳定无噪音，无空压现象
- E]触摸屏界面友好，操作简捷
- F]SIEMENSPLC控制系统，运算速度快，性能稳定，品质质量
- G]电、气件均采用精品元件，确保整机运作稳定。

成都嵘兴科技有限公司防冻液灌装生产线：

本灌装生产线适合各种瓶型、桶型流动性较好的水剂类液体的灌装，如：防冻液、玻璃水等。特色和优点：该生产线主要由全自动自流式灌装机、全自动旋盖机、全自动贴标机、喷码机、装箱平台、胶带封箱机等组成，可根据客户的不同需要进行组合安装。该生产线用于水剂类液体灌装生产线的流水作业，适用于各种异型瓶。生产能力：1000-3000瓶/小时。整条线调整简单、操作方便、价格低廉、经济实用、安全可靠、占地面积小，是水剂类液体生产企业的理想设备。在本条电脑智能生产线上，嵘兴公司采用了高性能的彩色触摸人机界面和国外先进的组态软件；研制了具有自主知识产权的控制系统和操作软件；配置了性能优越、可靠耐用的国内外品牌厂家的电子元件和气动部件。整个控制系统和包装流水线设计先进、配置合理、品质稳定、性能优越。同时天源公司会根据客户生产现场的特殊要求，采用不同的工业控制电脑和人机操控界面，为客户提供量身定制的解决方案。

成都嵘兴科技食用油灌装生产线，自动化程度真的不一般！

成都嵘兴科技有限公司油泼辣子灌装生产线：

1、灌装介质：油泼辣子(含颗粒固体物尺寸不超过0.5cm)□2□产能□200-300g(净重)玻璃瓶3000瓶/小时灌装生产线一条；3、瓶型：圆型广口玻璃瓶、小口径塑料瓶；4、灌装精度：±(0.5-1)%；（由物料特性决定）5、冲瓶介质：无菌空气；（免洗瓶）

成都嵘兴科技有限公司玻璃瓶油泼辣子3000瓶/小时整线工艺：

上瓶理瓶——空瓶气冲——自动灌装——真空旋盖——喷码机——自动贴标——自动瓶套膜机——热缩膜——开箱装箱封箱——码垛

成都嵘兴科技调味酱灌装生产线，自动化程度真的不一般！青海全自动回转式旋盖灌装生产线生产厂家

化工液体全自动灌装生产线，就找嵘兴科技！青海全自动回转式旋盖灌装生产线生产厂家

成都嵘兴科技【电脑智能负压式灌装机】

适用液体。本机适用于工业类易起沫液体的灌装。机型特点:A.本机型采用真回收吸式等液位灌装原理，有效防止灌装液体的起沫和滴漏，低真空，真空度为0.01Mpa□不影响所灌装液体的品质□B.本机设计紧凑合理，外形简洁美观，灌装量调节方便，精度高。借鉴了欧美国家的先进灌装流程控制技术，进口彩色触摸屏人机界面，灌装进程实现一键式操作，性能稳定□C.本机PLC□触摸屏采用德国西门子产品，电磁阀采用中国台湾亚德克品牌，气动部件选用山耐斯，电器件用正泰产品，整机采用304不锈钢，与液体接触部分采用316不锈钢精工制作。品质优越的电气元件和制作工艺确保了其出色的质量与持久稳定的性能□D.本机调节便利、维护便利，无需任何特殊工具。人性化的设计，真正做到调节方便、无瓶不灌、灌量准确。同时本机具有班产量计数功能。

青海全自动回转式旋盖灌装生产线生产厂家

成都嵘兴科技有限公司发展规模团队不断壮大，现有一支专业技术团队，各种专业设备齐全。在嵘兴科技多年发展历史，公司旗下现有品牌嵘兴等。公司坚持以客户为中心、嵘兴科技有限公司专业从事内包及外包装自动化机械设备的经营，产品包括：各类双转盘全自动给袋真空一体机包装机、纸箱自动装箱线、码垛机、各类直线及回转酱液体瓶装计量灌装机、旋盖机、轧盖机、

铝箔封口机、喷码机、贴标机、异物检测剔除设备、定量秤重包装设备、重量检测设备、膜包机等。适用于日化、农药、油脂、食品、制药等各个行业。

我们注重产品的研发，确保设备技术不断提升、功能新颖；所有产品选用采购自德国、美国、日本、韩国等地的进口元件及材料，加工组合而成。

经过几年的发展，蝶兴已在我们所涉及的领域积累了多家客户和出色的口碑，成为行业内较优的设备供应商。

我们坚持为客户提供便捷、迅速的服务，专业的售后服务队伍，随时准备为您提供帮助。我们将以出色的产品质量与高效的售后服务向您证实。市场为导向，重信誉，保质量，想客户之所想，急用户之所急，全力以赴满足客户的一切需要。成都蝶兴科技有限公司主营业务涵盖全自动给袋式包装机，全自动给袋式真空包装机，灌装机，喷码机，坚持“质量保证、良好服务、顾客满意”的质量方针，赢得广大客户的支持和信赖。